PROYECTO FORMATIVO

1. Información básica del proyecto

Código Proyecto SOFIA:	**3249300**	**Código del Programa SOFIA:**	**935105**	**Versión del Programa:**	**1**	**Fichas asociadas:**	**2**

1.1 Centro de Formación:	CENTRO DE DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA	**1.2 Regional:**	REGIONAL RISARALDA
1.3 Nombre del proyecto:	IMPLEMENTACION DE BUENAS PRACTICAS DE OPERACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL DE CONFECCION, TENIENDO EN CUENTA LOS ADITAMENTOS Y LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS.		
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCION INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR		
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	9		
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	Servicio Nacional de Aprendizaje SENA		
1.7 Palabras claves de búsqueda:	maquina de coser, confeccion industrial, manufactura, industria, maquinaria de confeccion, operario de confeccion		

1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	34	**1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia**	**1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se alcanzan con el proyecto:**	33
			1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales que se alcanzan con el proyecto:	0
			1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alcanzan con el proyecto:	1

2. Estructura del proyecto

2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar

La industria textil de Dosquebradas, reconocida por su vocación manufacturera, enfrenta una brecha entre las competencias técnicas de los operarios de confección y los requisitos actuales del sector. Las empresas locales reportan dificultades para encontrar personal calificado en el manejo de máquinas especializadas (plana, fileteadora, collarín), lo que genera retrasos en la productividad y calidad de las prendas. Además, los programas de formación existentes carecen de estandarización metodológica y enfoque práctico, limitando la adaptabilidad de los aprendices a las demandas reales de la cadena productiva.

Este proyecto formativo busca resolver estas insuficiencias mediante un currículo alineado con manuales técnicos y parámetros de calidad industriales, integrando horas de práctica en operación de maquinaria y fomentando habilidades blandas para la empleabilidad. La iniciativa fortalecerá la vinculación laboral del 20% de los egresados, potenciando el desarrollo

económico local

2.2 Justificación del proyecto

La industria de la confección en Dosquebradas representa un pilar fundamental para la economía regional, generando empleo y dinamizando el desarrollo productivo. Sin embargo, la competitividad del sector se ve afectada por la falta de operarios calificados en el manejo de maquinaria industrial de confección, situación que limita la eficiencia, la calidad y la capacidad de respuesta ante las demandas del mercado global.

Este proyecto formativo responde a una necesidad real del sector, al ofrecer una formación integral y práctica que permite a los aprendices desarrollar competencias técnicas específicas en el manejo de máquinas de coser industriales, así como en la confección de prendas de vestir de calidad. Además, fortalece habilidades blandas y de emprendimiento, facilitando la inserción laboral y el emprendimiento en el ámbito textil.

La articulación con empresas locales y la metodología basada en aprender haciendo, garantizan que los participantes adquieran conocimientos actualizados y relevantes, alineados con los estándares internacionales de calidad. Así, el proyecto no solo contribuye a reducir el desempleo y la informalidad, sino que también potencia la productividad y la innovación en la cadena de valor de la confección, impactando positivamente en el desarrollo socioeconómico de la región.

Por todo lo anterior, la implementación de este programa es estratégica para el fortalecimiento del sector y la generación de oportunidades laborales sostenibles en Dosquebradas.

2.3 Objetivo general

Implementar buenas practicas de operación de maquinaria industrial de confeccion teniendo en cuenta los aditamentos y las especificaciones tecnicas.

2.4 Objetivos específicos

1. Identificar la maquinaria y aditamentos más utilizados en el sector de la industria de la confección en la region de Risaralda.
2. Definir estrategias operacionales de muetras fisicas y/o fichas tecnicas de confección de prendas de vestir teniendo en cuenta altos estándares de calidad.
3. Realizar operaciones de confección de ropa exterior con alta destreza y habilidad de acuerdo a parámetros de calidad.
4. Verificar el proceso de confección de ropa exterior según requerimientos de ficha tecnica y estándares de calidad.

2.5 Alcance	
2.5.1 Beneficiarios del proyecto	Grandes, medianas y pequeñas empresas del sector de la confección del departamento de Risaralda
2.5.2 Impacto	
Social:	Facilita la inclusion laboral de personas en situación de vulnerabilidad, como jóvenes, mujeres, migrantes y poblacion en condicion de discapadad, al proporcionarles habilidades técnicas demandadas por el mercado reduciendo la desigualdad.
Económico:	Disminución de tiempos improductivos de operación, minimización de defectos de calidad y aumento en la productividad cumpliendo tiempos de entrega, competitividad empresarial y desarrollo economico de la region, aumento de oportunidades de empleo
Ambiental:	Implementación de las normas de manejo ambiental vigentes en la realización de operaciones de confección, acatando las técnicas de disposición de residuos y sus generalidades.
Tecnológico:	Modernizacion del sector, transición hacia una industria textil más moderna y tecnológicamente avanzada, fortaleciendo su posición en la cadena global de valor.

2.5.3 Restricciones o riesgos asociados y alternativas de solución
Insuficiencia de materiales e insumos o variedad de los mismos/ firmar convenios con las empresas del sector garantizando la implementacion de maquinaria e insumos que esten a la vanguardia de las necesidades de la industria. Resistencia al cambio, falta de infraestructura, acatamiento de normas de seguridad y salud en el trabajo.

2.5.4. Productos o resultados del proyecto
1. documento diagnostico. 2. listado maestro de maquinaria, aditamentos e insumos de confeccion industrial 3. catalogo de operaciones 4. Muestra fisica de producto terminado.

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica	
El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?	SI
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?	SI
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?	SI
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?	NO
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?	SI
2.7 Valoración Productiva	
Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?	SI
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?	SI

3. Planeación del proyecto

3.1. Fases del Proyecto	3.2. Actividades del Proyecto	3.3. Resultados de Aprendizaje Específicos, Transversales y Básicos (a partir del programa de formación)	3.4. Competencia Asociada
0. INDUCCIÓN	INDUCCIÓN	655328 - 1. IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL.	240201530 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

1. ANALISIS	IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE DOCUMENTO DIAGNOSTICO.	655283 - 2. CUMPLIR LAS NORMAS AMBIENTALES Y DE SST, TENIENDO EN CUENTA EL ÁMBITO LABORAL Y EL ENTORNO SOCIAL EN EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
1. ANALISIS	IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE DOCUMENTO DIAGNOSTICO.	655284 - 4. MODIFICAR EL COMPORTAMIENTO DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS DE LA REFLEXIÓN PERMANENTE DEL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD Y BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES Y DE SST.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
1. ANALISIS	IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE DOCUMENTO DIAGNOSTICO.	655285 - 3. INSPECCIONAR EL PUESTO DE TRABAJO Y LAS ACCIONES DESARROLLADAS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL Y SST APLICABLE A LA OCUPACIÓN.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
1. ANALISIS	IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE DOCUMENTO DIAGNOSTICO.	655286 - 1. IDENTIFICAR LAS NORMAS PARA REALIZAR TRABAJOS DE FORMA SEGURA Y RESPONSABLE CON EL MEDIO AMBIENTE EN SU DESEMPEÑO LABORAL TENIENDO EN CUENTA EL ENTORNO SOCIAL Y EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
1. ANALISIS	IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE DOCUMENTO DIAGNOSTICO.	655296 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
1. ANALISIS	IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE DOCUMENTO DIAGNOSTICO.	655301 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655287 - 4. CONTRIBUIR CON EL FORTALECIMIENTO DE LA CULTURA DE PAZ A PARTIR DE LA DIGNIDAD HUMANA Y LAS ESTRATEGIAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE CONFLICTOS.	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS	655288 - 3. PROMOVER EL USO RACIONAL DE LOS RECURSOS NATURALES A PARTIR DE	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con

	TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	CRITERIOS DE SOSTENIBILIDAD Y SUSTENTABILIDAD ÉTICA Y NORMATIVA VIGENTE.	principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655289 - 1. PROMOVER MI DIGNIDAD Y LA DEL OTRO A PARTIR DE LOS PRINCIPIOS Y VALORES ÉTICOS COMO APORTE EN LA INSTAURACIÓN DE UNA CULTURA DE PAZ	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655290 - 2. ESTABLECER RELACIONES DE CRECIMIENTO PERSONAL Y COMUNITARIO A PARTIR DEL BIEN COMÚN COMO APORTE PARA EL DESARROLLO SOCIAL.	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655291 - 3. PRACTICAR LOS DERECHOS FUNDAMENTALES EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA Y LOS CONVENIOS INTERNACIONALES.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655292 - 2. VALORAR LA IMPORTANCIA DE LA CIUDADANÍA LABORAL CON BASE EN EL ESTUDIO DE LOS DERECHOS HUMANOS Y FUNDAMENTALES EN EL TRABAJO.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655293 - 1. RECONOCER EL TRABAJO COMO FACTOR DE MOVILIDAD SOCIAL Y TRANSFORMACIÓN VITAL CON REFERENCIA A LA FENOMENOLOGÍA Y A LOS DERECHOS FUNDAMENTALES EN EL TRABAJO.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS	655294 - 4. PARTICIPAR EN ACCIONES SOLIDARIAS TENIENDO EN CUENTA EL EJERCICIO DE LOS DERECHOS HUMANOS, DE LOS PUEBLOS Y DE LA NATURALEZA.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.

	CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES		
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655295 - 2. PREPARAR MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655300 - 2. PREPARAR MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
2. PLANEACIÓN	DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE	655334 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655297 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655302 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655305 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE	655306 - 2. PREPARAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos

	PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES		
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655323 - 1. DESARROLLAR HABILIDADES PSICOMOTRICES EN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655324 - 4. IMPLEMENTAR UN PLAN DE ERGONOMÍA Y PAUSAS ACTIVAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA FUNCIÓN PRODUCTIVA.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655325 - 2. PRACTICAR HÁBITOS SALUDABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FUNDAMENTOS DE NUTRICIÓN E HIGIENE.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655326 - 3. EJECUTAR ACTIVIDADES DE ACONDICIONAMIENTO FÍSICO ORIENTADAS HACIA EL MEJORAMIENTO DE LA CONDICIÓN FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
3. EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE OPERACIONES	655335 - 2. PREPARAR MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
4. EVALUACIÓN	VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	655307 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos
4. EVALUACIÓN	VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	655329 - 3. EMPLEAR CAPACIDAD CREATIVA E INNOVADORA SEGÚN ESTRATEGIA EMPRENDEDORA.	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales

4. EVALUACIÓN	VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	655330 - 2. APROPIAR EL PROCESO DE TOMA DE DECISIONES PERSONALES EN SU COTIDIANIDAD, SEGÚN EL COMPORTAMIENTO EMPRENDEDOR.	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
4. EVALUACIÓN	VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	655331 - 4. RELACIONAR LA IMPORTANCIA DE LA NEGOCIACIÓN CON EL EMPRENDIMIENTO SEGÚN LAS NECESIDADES Y ELEMENTOS DE LA NEGOCIACIÓN	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
4. EVALUACIÓN	VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	655332 - 1. ESTABLECER CARACTERÍSTICAS Y COMPETENCIAS EMPRENDEDORAS PERSONALES DE ACUERDO CON SUS POTENCIALIDADES, OBJETIVOS Y EL ENTORNO.	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
4. EVALUACIÓN	VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	655333 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
5. ETAPA PRODUCTIVA	ETAPA PRODUCTIVA	654964 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

3.5 Organización del proyecto

3.5.1 No. Instructores requeridos	7	3.5.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto	30

3.6 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido

Taller o ambiente de formacion con un área de 60 m2 aproximadamente, con tomas eléctricos; seguridad para cada máquina, se sugiere contar con una alimentación aérea a una multitoma por modulo en el piso con el fin de prevenir riesgos de seguridad, según la tecnología de la maquinaria comprada pueden trabajar a 110 o 220 voltios con un switch integrado, las conexiones eléctricas deben cumplir con la norma RETIE. La iluminación y ventilación deben ser adecuadas para ambientes de formación. Ambiente convencional amoblado para la realización de sesiones de formacion con contenidos teóricos. Muebles de dotación, 30 mesas auxiliares para producción-prendas en proceso, sillas con espaldar, 1 tablero en acrílico, 1 escritorio, 1 televisor y o proyector.

3.7. Recursos estimados

Actividades del proyecto	Duración (Meses)	Equipos / Herramientas				Talento Humano (Instructores)				Materiales de formación consumibles			
		Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total	Especialidad	Cant.	V. Unit.	V. Total	Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	prensatela compensado derecho de 1/16	10	€ 18.500	€ 185.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	destornillador bristol	2	€ 3.000	€ 6.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	prensatela compensado derecho de 1/4	10	€ 15.400	€ 154.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	destornillador plano mediano 6"	3	€ 17.000	€ 51.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE	2	prensatela sencillo	35	€ 20.000	€ 700.000								

CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES													
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	destornillador plano pequeño	3	€ 5.100	€ 15.300								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	pinzas	12	€ 3.600	€ 43.200								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	cinta metrica	12	€ 5.000	€ 60.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	prensatela guia 1/16 derecho	10	€ 25.000	€ 250.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS	2	tijera de papel	5	€ 20.000	€ 100.000								

DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES													
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	cronometro	3	€ 20.000	€ 60.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	prensatela compensado izquierdo	10	€ 50.000	€ 500.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	destornillador plano grande 7"	3	€ 20.000	€ 60.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	tijera de tela	5	€ 60.000	€ 300.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN	2	caja organizadora de herramientas	1	€ 180.000	€ 180.000								

CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES													
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2	calibrador	35	€ 20.000	€ 700.000								
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2									gafas de seguridad	10	€ 5.000	€ 50.000
DEFINIR ESTRATEGIAS OPERACIONALES DE MUETRAS FISICAS Y/O FICHAS TECNICAS DE CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR TENIENDO EN CUENTA ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, ENTREGANDO LISTADO MAESTRO DE MATERIALES	2					INSTRUCTOR	2	€ 4.550.000	€ 9.100.000				
ETAPA PRODUCTIVA	3					INSTRUCTOR	1	€ 4.550.000	€ 4.550.000				
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	plancha vapor	4	€ 2.000.000	€ 8.000.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	Maquina Sobrehiladora 4 hilos	4	€ 1.800.000	€ 7.200.000								

IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	Maquina fileteadora 5 hilos	4	€ 1.620.000	€ 6.480.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	Maquina plana (electrónica)	30	€ 2.665.000	€ 79.950.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	maquina ojaladora	2	€ 6.799.000	€ 13.598.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	plancha fusionadora	1	€ 2.160.000	€ 2.160.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	maquina collarin con recubridor	4	€ 2.376.000	€ 9.504.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	Maquina presilladora	1	€ 12.805.000	€ 12.805.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	maquina botonadora	2	€ 2.300.000	€ 4.600.000								

IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	caja bobina ojaladora	2	€ 130.000	€ 260.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	carreteles maquina plana	70	€ 560	€ 39.200								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	carreteles ojaladora	8	€ 1.800.000	€ 14.400.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	revisadores	35	€ 8.000	€ 280.000								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	carreteles botonadora	8	€ 700	€ 5.600								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	caja bobinas maquina plana	35	€ 6.900	€ 241.500								
IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7	caja bobina botonadora	2	€ 30.000	€ 60.000								

IDENTIFICAR LA MAQUINARIA Y ADITAMENTOS MÁS UTILIZADOS EN EL SECTOR DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN LA REGION DE RISARALDA A TRAVES DE	0.7					INSTRUCTOR	2	€ 4.550.000	€ 9.100.000				
INDUCCIÓN	0.3					INSTRUCTOR	1	€ 1.365.000	€ 1.365.000				
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	tijera de papel	5	€ 20.000	€ 100.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	caja organizadora de herramientas	1	€ 180.000	€ 180.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela compensado izquierdo	10	€ 50.000	€ 500.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela compensado derecho de 1/16	10	€ 18.500	€ 185.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela guia 1/8 derecho	5	€ 25.000	€ 125.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO	2	prensatela sencillo	35	€ 20.000	€ 700.000								

CATALOGO DE													
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	gafas de seguridad	10	€ 5.000	€ 50.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela guia 1/8 izquierdo	5	€ 25.000	€ 125.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	tijera de tela	5	€ 60.000	€ 300.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela compensado derecho de 1/4	10	€ 15.400	€ 154.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela guia 1/16 izquierdo	10	€ 10.000	€ 100.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO UN CATALOGO DE	2	prensatela guia 1/16 derecho	10	€ 25.000	€ 250.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR CON ALTA DESTREZA Y HABILIDAD DE ACUERDO A PARÁMETROS DE CALIDAD PRESENTANDO	2					INSTRUCTOR	2	€ 4.550.000	€ 9.100.000				

CATALOGO DE													
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	prensatela para prender cierrre izquierdo	5	€ 8.000	€ 40.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder para sesgo collarin 3.5 mm	2	€ 130.000	€ 260.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	Prensatela guia 1/4 izquierdo	10	€ 25.000	€ 250.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder para sesgo elastico collarin 2 mm	2	€ 130.000	€ 260.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder para sesgo en plana	2	€ 130.000	€ 260.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder para prender cinta de cuello	2	€ 60.000	€ 120.000								

VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	prensatela guia 1/4 derecho	10	€ 15.500	€ 155.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	guia de iman	10	€ 6.000	€ 60.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder para ruedo 1x1 maquina plana	2	€ 35.000	€ 70.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	prensatela para prender cierrre derecho	5	€ 8.000	€ 40.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder de ruedo para collarin	4	€ 100.000	€ 400.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.	1	folder para cartera	2	€ 30.000	€ 60.000								
VERIFICAR EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA	1					INSTRUCTOR	2	€ 4.550.000	€ 9.100.000				

EXTERIOR SEGÚN REQUERIMIENTOS DE FICHA TECNICA Y ESTÁNDARES DE CALIDAD POR MEDIO DE UNA MUESTRA FISICA DE PRODUCTO TERMINADO.													

3.7.1 Detalle de los recursos estimados

Herramientas	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
revisadores	35	€ 8.000	€ 280.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
destornillador plano grande 7"	3	€ 20.000	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
tijera de papel	5	€ 20.000	€ 100.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela sencillo	35	€ 20.000	€ 700.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela para prender cierrre derecho	5	€ 8.000	€ 40.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
guia de iman	10	€ 6.000	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
caja bobina ojaladora	2	€ 130.000	€ 260.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela compensado derecho de 1/16	10	€ 18.500	€ 185.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela compensado izquierdo	10	€ 50.000	€ 500.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
destornillador bristol	2	€ 3.000	€ 6.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder para cartera	2	€ 30.000	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder para sesgo collarin 3.5 mm	2	€ 130.000	€ 260.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder para sesgo en plana	2	€ 130.000	€ 260.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
gafas de seguridad	10	€ 5.000	€ 50.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
caja bobinas maquina plana	35	€ 6.900	€ 241.500	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
caja bobina botonadora	2	€ 30.000	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL

prensatela compensado derecho de 1/4	10	€ 15.400	€ 154.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
destornillador plano pequeño	3	€ 5.100	€ 15.300	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
calibrador	35	€ 20.000	€ 700.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
cronometro	3	€ 20.000	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Prensatela guia 1/4 izquierdo	10	€ 25.000	€ 250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder para ruedo 1x1 maquina plana	2	€ 35.000	€ 70.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder para prender cinta de cuello	2	€ 60.000	€ 120.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela guia 1/8 derecho	5	€ 25.000	€ 125.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela guia 1/8 izquierdo	5	€ 25.000	€ 125.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela guia 1/16 izquierdo	10	€ 10.000	€ 100.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
carreteles maquina plana	70	€ 560	€ 39.200	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
carreteles ojaladora	8	€ 1.800.000	€ 14.400.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
carreteles botonadora	8	€ 700	€ 5.600	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
pinzas	12	€ 3.600	€ 43.200	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
cinta metrica	12	€ 5.000	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela para prender cierrre izquierdo	5	€ 8.000	€ 40.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder para sesgo elastico collarin 2 mm	2	€ 130.000	€ 260.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
caja organizadora de herramientas	1	€ 180.000	€ 180.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela guia 1/16 derecho	10	€ 25.000	€ 250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
folder de ruedo para collarin	4	€ 100.000	€ 400.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
prensatela guia 1/4 derecho	10	€ 15.500	€ 155.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
tijera de tela	5	€ 60.000	€ 300.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL

destornillador plano mediano 6"	3	€ 17.000	€ 51.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 21.025.800	

Equipos	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
maquina ojaladora	2	€ 6.799.000	€ 13.598.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Maquina presilladora	1	€ 12.805.000	€ 12.805.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
plancha vapor	4	€ 2.000.000	€ 8.000.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Maquina Sobrehiladora 4 hilos	4	€ 1.800.000	€ 7.200.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
maquina collarin con recubridor	4	€ 2.376.000	€ 9.504.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
maquina botonadora	2	€ 2.300.000	€ 4.600.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
plancha fusionadora	1	€ 2.160.000	€ 2.160.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Maquina plana (electrónica)	30	€ 2.665.000	€ 79.950.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Maquina fileteadora 5 hilos	4	€ 1.620.000	€ 6.480.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 144.297.000	

Materiales	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
gafas de seguridad	10	€ 5.000	€ 50.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 50.000	

Talento Humano	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso

INSTRUCTOR	1	€ 1.365.000	€ 1.365.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR	2	€ 4.550.000	€ 9.100.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR	1	€ 4.550.000	€ 4.550.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
		Total:	€ 15.015.000	

4. Rubros presupuestales

Recurso	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Rubro presupuestal por el que se financiará el proyecto
Equipos	1	€ 83.870.750	€ 83.870.750	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Herramientas	1	€ 83.870.750	€ 83.870.750	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Talento Humano	7	€ 4.550.000	€ 31.850.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
		Total:	€ 199.591.500	

5. Equipo que participó en la formulación del proyecto

Nombre	Especialidad	Nombre Centro	Regional
SANDRA MILENA VELEZ	DISEÑADORA DE MODAS	CENTRO DE DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL	REGIONAL RISARALDA
SANDRA PAOLA GALLEGO	TECNOLOGA EN DISEÑO PARA LA INDUSTRIA DE LA MODA	CENTRO DE DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL	REGIONAL RISARALDA
ALEJANDRA MARIA PLAZAS	EQUIPO DESARROLLO CURRICULAR	CENTRO DE DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL	REGIONAL RISARALDA